

LABORATORIUM BADAWCZE POWŁOK LAKIERNICZYCH LORKEN-TECH

Gaszowice, 09.04.2018

SPRAWOZDANIE

1. TEMAT BADANIA

Badanie odporności spoin klejowych oraz powłoki lakierniczej naniesionej na elementy drewniane wykonane z drewna bukowego, giętego. Podczas testu meble były narażone na bezpośredni wpływ zmiennych warunków atmosferycznych – temperaturę i wilgoć.

2. NAZWA I ADRES PRODUCENTA MEBLA

PAGED MEBLE S.A.
UL. CIESZYŃSKA 99
43-385 JASIENICA

3. OPIS OBIEKTU BADAŃ

Przedmiotem badania były krzesła gięte wykonane z drewna bukowego, zabezpieczone impregnatem organicznym oraz powłoką lakierniczą. Z uwagi na wielkość komory starzeniowej nie było możliwości przeprowadzenia badania na całym krześle. Badane elementy pochodziły z wykończonych w całości mebli, które do celów testu zostały zdemontowane do odpowiedniej wielkości części. Łącznie przygotowano po trzy komplety elementów:

- oparcia
- siedziska gięte z zamocowaną we wręgu sklejką bukową.

4. ZASTOSOWANA METODA BADAWCZA

Badanie przeprowadzono w **komorze do cyklicznych badań korozyjnych Q-FOG SSP/600**. Eksperyment był prowadzony w formie 6 cykli, każdy cykl trwał 168 godzin. Łączny czas badania: **1008 godzin**. Każdy cykl składał się z trzech zapętlonych etapów powtarzających się jeden po drugim, parametry badania w załączniku nr 1

LORKEN-TECH
Henryk Bugdol
44-293 Gaszowice, ul. Rydułtowska 71
NIP 647-170-93-62
tel: 32 430 54 50, 32 430 59 44

5. DATA PRZEPROWADZONEGO BADANIA

- Cykl nr 1 02.02.2018.
- Cykl nr 2 09.02.2018.
- Cykl nr 3 16.02.2018.
- Cykl nr 4 23.02.2018.
- Cykl nr 5 02.03.2018.
- Cykl nr 6 09.03.2018.

6. WYNIKI BADANIA

Stan mebla po badaniu został oceniony jako dobry:

- brak uszkodzeń drewna, odkształceń
- brak rozklejeń,
- ogólny stan powłoki oceniony jako dobry (ewentualne uwagi odnośnie powstania miejsc zbielenia w miejscu styku mebli)
- brak zaciągów powierzchniowych,

7. WNIOSKI, PODSUMOWANIE

Cykl 1008 godzin w komorze odpowiada 2-3 letniemu okresowi użytkowania w warunkach naturalnych, przy czym z uwagi na zmienność warunków atmosferycznych wartości te należy traktować jako przybliżone. Wskazane jest równoległe badania powłoki w warunkach naturalnych, dodatkowej celem weryfikacji.

Załącznik 1.

Krok	Temperatura	Wilgotność	Czas	Czynność:
1	25 °C	100%	2h	Natrysk wodą
2	25 °C	100%	2h	Bezczynność
3	50 °C	100%	2h	Suszenie

Jeden cykl trwa 168 godzin, kroki od 1 do 3 są zapętlone. Test przerywany jest po osiągnięciu 168h, następują oględziny elementów, a następnie test jest wznawiany.

LORKEN-TECH
Henryk Bugdol
 44-293 Gaszowice, ul. Rydułtowska 71
 NIP 647-170-93/52
 tel: 32 430 54 50, 32 430 59 44